

Komatsu Europe stellt den neuen Hydraulikbagger PC228USLC-11 vor, einen Allrounder mit Kurzheck

Der Experte von Komatsu für den Einsatz in Forstwirtschaft und urbanen Gebieten.

Vilvoorde, Januar 2018 – Der neue Komatsu Kurzheckbagger PC228USLC-11 bietet eine gesteigerte Hubkraft bei 6% weniger Kraftstoffverbrauch, verbesserten Fahrerkomfort, erweiterte Sicherheitsfunktionen und den geringsten Innengeräuschpegel auf dem Markt. Durch die abgerundete Kabine schwenkt das Heck innerhalb der Kettenbreite, sodass sich die Maschine auch auf begrenztem Raum bewährt.

Diese weiterentwickelte Maschine bietet die gleichen Vorteile wie das Vorgängermodell bei geringeren Betriebskosten und mehr Vielseitigkeit. Sie ist für maximale Produktivität und Kontrolle ausgelegt und sorgt für effizientes Arbeiten beim Graben, Grabenräumen, GaLa-Bau, Baustellenvorbereitung und allen anderen erforderlichen Aufgaben.

Paul Dickinson, Produktmanager bei Komatsu Europe International, sagt: „Dieser neue Kurzheckbagger kann viel mehr als nur die Emissionsvorschriften gemäß EU Stufe IV erfüllen. Er bietet große Vorteile bezüglich Kraftstoffeffizienz, Hubkraft und Einsatzbereich, bietet gesteigerten Fahrerkomfort und erweiterte Sicherheitsfunktionen. Die neuen Hubzylinder mit größerem Durchmesser bieten mehr Hubkraft und sorgen zusammen mit der verbesserten Hydraulik für sanftere Hydraulikbewegungen beim Abziehen.“

Durch die erstklassigen Flottenmanagementfunktionen der neuesten Version des Telematiksystems KOMTRAX, das jetzt mit 3G-Mobilfunktechnik arbeitet, ist die Maschine vor unberechtigter Nutzung geschützt und überwacht. Das Komatsu CARE™ Wartungsprogramm sorgt für maximale Effizienz und minimale Stillstandzeiten.

Extrem niedrige Abgaswerte und geringe Kosten

Der PC228USLC-11 hat ein Betriebsgewicht von 23.600 kg bis 24.150 kg und wird durch einen SAA6D107E-3-Motor von Komatsu gemäß EU-Abgasnorm Stufe IV angetrieben, der eine Netto-Motorleistung von 123 kW (167 PS) bei 2.000 U/min liefert.

Die moderne, elektronische Motorsteuerung von Komatsu regelt Luftmanagement, Kraftstoffeinspritzung, Verbrennungsparameter und Abgasnachbehandlung des Komatsu-Motors. Der Motor verleiht der Maschine optimale Leistung, reduziert die Emissionswerte und unterstützt durch integrierte Diagnosefunktionen. Kunden profitieren durch geringere Emissionen bei gleichbleibend hoher Leistung. Das integrierte SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion sorgt durch den Zusatz von AdBlue® zusätzlich zur Senkung der Emissionswerte.

Einsatzflexibilität und Effizienz

Der PC228USLC-11 ist leistungsstark, arbeitet präzise und ist für vielfältige Einsatzbereiche geeignet. Alle wichtigen Maschinenbestandteile wie Motor, Hydraulikpumpen und -antriebe sowie Steuerventile werden vollständig von Komatsu entwickelt und produziert.

Durch die größeren Hubzylinder und die weiterentwickelte Hydraulik konnte die Hubkraft des Baggers um bis zu 21% gesteigert werden. So können große Lasten leichter bewegt und in einem größeren Arbeitsbereich erreicht werden. Dank der einfachen und sanften Steuerung der Arbeitseinrichtung kann der Fahrer auch unter erschwerten Bedingungen solche Aufgaben auf Anhieb erledigen.

Sicherheit und Fahrerkomfort

Der komfortable Arbeitsplatz trägt zu maximaler Produktivität bei. Die speziell für Hydraulikbagger entwickelte ROPS-Zertifizierte Kabine mit Schiebetür ermöglicht schnelles und sicheres Ein- und Aussteigen auch auf engstem Raum. Die Widerstandsfähigkeit der Kabine beruht auf der verstärkten, röhrenförmigen Kastenstruktur. Viskosedämpfer reduzieren die auf die Kabine übertragenen Vibrationen. Das Radio verfügt über einen USB-Anschluss. Zusätzlich ist die Kabine mit zwei bequem erreichbaren 12-V-Anschlüssen ausgestattet.

Die neue Visko-Lüfterkupplung reduziert Kraftverluste und Motorlast, wenn gerade keine maximale Kühlleistung erforderlich ist. Dadurch wird der Kraftstoffverbrauch und die Geräuschentwicklung reduziert. In der Fahrerkabine werden so nur 71 dB(A) gemessen.

Die Proportionalsteuerung gehört zur Standardausrüstung der Maschine und ermöglicht präzise und leichte Steuerung der Anbaugeräte. Weiterhin trägt die automatische Leerlaufabschaltung des Motors maßgeblich zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei. Die Neutralstellungserkennung reduziert das Risiko von ungewollter Betätigung der Maschinensteuerung.

Das Monitorsystem mit hochauflösendem 7-Zoll-TFT-LCD-Display verfügt über zahlreiche Funktionen und zeigt alle Informationen in der aus 26 möglichen gewählten Sprache an. Das System zeigt unter anderem Informationen zum AdBlue®-Füllstand, Eco-Hinweise, Einsatzberichte, Kraftstoffverbrauchshistorie und Maschinenauslastung an.

Die Einsatzsicherheit wird zusätzlich durch das serienmäßige KomVision-System von Komatsu gesteigert, das den Bagger in einer 360°-Draufsicht aus der Vogelperspektive in Echtzeit anzeigt. So können Unfälle am Einsatzort vermieden werden.

Neue Eigenschaften des Komatsu PC228USLC-11:

- **6% geringerer Kraftstoffverbrauch** im Vergleich zum Marktführer, dem PC228USLC-10
- **Hubzylinder mit größerem Durchmesser** – Für gesteigerte Leistung und Steuerung
- **KomVision®** – 360°-Draufsicht aus der Vogelperspektive als Standardausrüstung
- **Motor gemäß europäischer Abgasnorm Stufe IV**
- **SCR-Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR)**, das AdBlue® verwendet und ein integriertes Heiz-/Kühlsystem besitzt
- **Automatische Leerlaufabschaltung** – Reduziert den Kraftstoffverbrauch, erhöht den Wiederverkaufswert, reduziert Wartungskosten durch geringere Leerlaufzeiten.
- **Neutralstellungserkennung** – Für mehr Sicherheit
- **71 dB(A)** Geräuschpegel in der Kabine – Höherer Komfort und somit gesteigerte Produktivität
- **KOMTRAX Step 5** – Sorgenfreiheit und geringere Kosten
- **Komatsu CARE™** – Komatsu Care™ deckt auch das SCR-Modul ab (5 Jahre/9.000 Stunden Garantie auf das SCR-Modul)

*Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.
Technische Änderungen vorbehalten.*

Anmerkungen:

Komatsu CARE™ und KOMTRAX sind eingetragene Marken der Komatsu Ltd.

AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V.

Kontakt:

Kevin Broman

Komatsu Europe International N.V.

+32 2 255 24 58

kevin.broman@komatsu.eu

Kontakt in Deutschland:

Bettina Meeuw

Büro: Hanomagstraße 9, 30449 Hannover

+ 49 511 4509 212

bettina.meeuw@komatsu.eu

Webseiten:

www.komatsu.eu

www.komatsu-deutschland.de

YouTube Kanal:

www.youtube.com/user/KomatsuEuropeInt

LinkedIn:

www.linkedin.com/company/komatsu-europe-international

Facebook:

www.facebook.com/KomatsuEurope/